

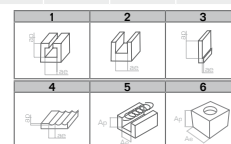
3180 HM-MD DIN 6527 EL

Vc (m/min)	P				M		K			N				S		H		
	<800 100-220	<1.000 80-180	<1.200 70-150	<1.400 60-90	<950 70-110	<1.200 60-100	<500 100-160	<800 80-120	<1.400 60-90	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni 40-90	Ti 60-110	50 HRC 60-100	55 HRC 50-80	60 HRC
K	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
fz	Ap	Ae	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
	1																	
	2																	
	3	1xD	0,20xD	-	-	0,012	0,016	0,020	0,024	0,032	0,040	0,048	0,056	0,064	0,072	0,080		
	4																	
	5																	
	6																	

vf(mm/min) = rpm x Z x fz x K
rpm = (Vc x 1000) / (Ø x π)

● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative

Fresado
Fraisage
Milling
Fräsen



Ø mm	d mm	L mm	l mm	Z	
6,00	6	62	18	6	1
8,00	8	68	24	6	1
10,00	10	80	30	6	1
12,00	12	93	36	6	1

Ø mm	d mm	L mm	l mm	Z	
14,00	14	100	45	6	1
16,00	16	108	48	6	1
18,00	18	115	55	6	1
20,00	20	126	60	8	1